



AR FILTRAZIONI depuratori d'aria 4.0

L'azienda è parte del programma globale DMQP - DMG MORI Qualified Products - che certifica accessori e strumenti di elevata performance e qualità

Per approfondimenti:
www.arfiltrazioni.it

AR FILTRAZIONI dal 1995 produce filtri per nebbie oleose, fumi e polveri, per la ricondensazione e la depurazione di ogni tipo d'inquinante atmosferico generato dalle macchine utensili all'interno di grandi industrie manifatturiere e di officine meccaniche.

L'azienda ha sede a Bergamo, in un'area produttiva di 5.500 mq coperti; con 25.000 impianti installati in tutto il mondo, AR FILTRAZIONI conferma le caratteristiche distinte del proprio prodotto: grande affidabilità, sicurezza sul lavoro e alto livello qualitativo, confermato dall'adeguamento alle più severe normative in materia di sicurezza (ultimo l'Allegato Tecni-

co 32 della Regione Lombardia). Grazie alla propria capacità di innovazione e alla ricerca continua di più alte performance dei prodotti, AR FILTRAZIONI ha ottenuto nel 2019 il sigillo di qualità **DMQP (DMG MORI Qualified Products)**, con il quale il gruppo DMG MORI, produttore leader di macchine utensili, premia i partner altamente affidabili che dimostrano una elevata componente qualitativa dei propri prodotti.

Un percorso continuo di crescita Angelo Riceputi fondatore, col fratello Adelio, e presidente della società, è pronto a festeggiare i primi 25 anni di attività, accompagnato dai figli Giulia e Leonardo, che sette anni or sono hanno de-

ciso di entrare in azienda, portando una ventata di novità e di positività. Un'azienda orgogliosamente a conduzione familiare, nata dall'esigenza di progettare e costruire un'apparecchiatura di depurazione robusta e affidabile, che soddisfacesse le necessità dell'alta produzione - 3 turni di lavoro, 7 giorni la settimana - e si differenziasse da quanto già presente sul mercato. Nasce così nel 2000 la serie ARNO, un prodotto di nuova generazione, di elevata qualità, completamente Made in Italy,

sistema di depurazione ha dirette conseguenze sull'ambiente e sulla salute degli operatori, quindi deve essere eticamente valido, oltre che tecnologicamente avanzato. Per questo ci orientiamo verso aziende che credono nel vantaggio competitivo di investimenti di questo tipo e che pongono al primo posto la qualità dell'ambiente di lavoro. Inoltre, in particolari settori come quello dell'automotive, l'adozione di un Sistema di Gestione Ambientale è anche valorizzazione della propria immagine, oltre che contenimento dei tempi di produzione e

apparecchiature vengono esportate indirettamente in tutto il mondo e montate di serie sulle macchine utensili. I costruttori infatti sanno che prestazioni costanti e lunga durata delle parti sensibili della macchina utensile posso essere garantite solo se la zona di lavoro è costantemente tenuta pulita, evacuando efficacemente e continuamente nebbie oleose e fumi.

I nostri punti di forza
La mission di AR FILTRAZIONI si basa sulla ricerca di soluzioni anche molto personalizzate, per ren-



che ottiene ottimi risultati nei test ed un immediato consenso dai clienti più importanti. Oggi sono undici le serie standard di prodotto, ma la serie Arno rappresenta sicuramente il core product: compatta, robusta, efficiente, evoluta; necessita di pochi e rapidi interventi di manutenzione (il 60% dei filtri è autopulente e/o lavabile), regolati da un rilevatore visivo di intasamento dei filtri, totalmente a norma di legge.

"La nostra azienda si distingue da sempre per la capacità di ascolto - sottolinea il presidente. Raccogliamo e facciamo nostre le problematiche dei clienti, consapevoli che un

riduzione degli sprechi e consente l'ottenimento di eventuali certificazioni di qualità. Sono proprio queste aziende multinazionali a referenziarci con un passaparola positivo che vale molto più di un'azione pubblicitaria studiata a tavolino. Esse rappresentano per noi lo stimolo per un continuo miglioramento non solo in ambito puramente applicativo, ma anche in quello relativo alle normative sulla sicurezza.

Grazie agli ottimi risultati ottenuti in collaborazione con le aziende end user, oggi AR FILTRAZIONI è fornitore di importanti costruttori italiani ed europei, tramite i quali le

dere massima la soddisfazione del cliente. Lo staff tecnico della società vanta un'esperienza pluridecennale specifica nel settore ed è in grado di prevenire i problemi e di risolverli in tempi brevi.

"La nostra è una filosofia circolare - spiega **Leonardo Riceputi** - che ci spinge a cercare una componentistica sempre migliore, per distinguerci dalla concorrenza e posizionarci su un'alta gamma di mercato. Tutte le nostre apparecchiature vengono collaudate, una per una, prima della consegna. Il rapporto con i clienti è di reciproca collaborazione e ci consente costanti migliorie di prodotto e di

processo. Per noi 'Il confronto, se colto in termini propositivi, evidenzia gli eventuali limiti e da ambo le parti le vie per superarli': ciò si traduce nella fidelizzazione del cliente, rafforzando la nostra reputazione di 'problem solver'.

Oggi AR FILTRAZIONI è riconosciuta per i suoi prodotti di alta gamma che tanti costruttori ritengono essere i migliori sul mercato. E questo per noi significa continuare a sviluppare nuovi progetti per poter mantenere questa posizione di prestigio nel nostro comparto".



Azienda 'Problem Solver'

AR FILTRAZIONI comprende nella propria gamma undici serie standard per rispondere alle diverse esigenze dei settori Automobilistico, Aeronautico, Energetico, Meccanica di Precisione, Meccano-tesile, Petrochimico, Orafo, Medicale, ed idonee su centri di lavoro, torni, rettificatrici, dentatrici, macchine a elettroerosione, foratrici, fresatrici, lavatrici, levigatrici, macchine laser, sbavatrici, stampatrici, tempra induzione fino alle macchine transfer. Lo scopo dei depuratori è quello di eliminare agenti inquinanti come nebbie oleose, fumi e micropolveri, a beneficio non solo del personale addetto e dell'ambiente, ma delle macchine stesse. Infatti il depuratore, mettendo in depressione la macchina utensile, favorisce una costante evacuazione dell'inquinante, consentendo una maggiore durata delle parti meccaniche ed elettroniche. Una temperatura costante all'interno della macchina evita la dilatazione dei componenti metallici, e l'assenza di vibrazioni garantisce precisione costante dei pezzi prodotti.

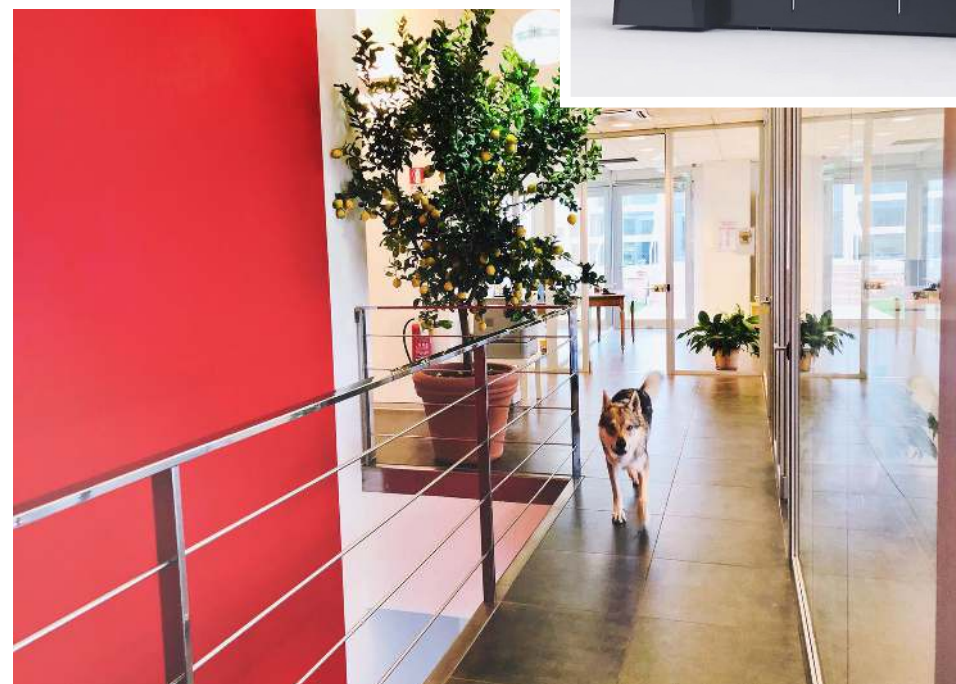
"L'installazione delle nostre ap-

parecchiature ha come obiettivo il risparmio energetico e la tutela dell'ambiente - afferma **Leonardo Riceputi**. Secondo studi effettuati dalla Regione Lombardia, una buona percentuale dell'inquinamento atmosferico dell'aria deriva dai sistemi di climatizzazione/riscaldamento del comparto industriale. Nello specifico del settore metalmeccanico, spesso le emissioni in atmosfera di aria climatizzata sono inquinate da fumi e oli che si generano durante le lavorazioni. Infatti, la soluzione storica per la captazione dei fumi è stata quella della centralizzazione, ovvero si collegavano tutte le macchine ad un unico impianto e si buttavano all'esterno i fumi, filtrando poco e male, e aumentando considerevolmente i consumi energetici degli impianti di condizionamento.

La soluzione della captazione e della re-immissione dell'aria all'interno dell'ambiente di lavoro mediante filtri HEPA è stata un'innovazione AR Filtrazioni, recepita poi dalla Regione Lombardia nell'Allegato Tecnico n° 32, che dal 2012 permette della re-immissione dell'aria depurata all'interno dell'ambiente

di lavoro, offre più vantaggi: ridurre drasticamente le emissioni d'aria all'esterno, abbattere i consumi energetici dei sistemi di riscaldamento e refrigerazione.

Tutto ciò si traduce in minori emissioni di CO₂: si parla, infatti, di



gravo delle condizioni lavorative, aveva già studiato e prototipato con successo apparecchiature che potessero affrontare e risolvere le problematiche legate al recupero dell'olio, nonché alla captazione di grosse quantità di fumo bianco" - conclude **Leonardo**.

Il servizio al cliente

Attualmente AR FILTRAZIONI possiede una rete internazionale di distribuzione dei propri prodotti, che le consente di essere presente in modo capillare in Europa con 35 punti di rivendita, nonché oltre oceano con un distributore in Canada. Il personale tecnico-commerciale dell'azienda provvede all'analisi della problematica presso il cliente in Italia e all'estero, per garantire la scelta ottimale e un uso corretto del prodotto, facendosi poi carico anche della manutenzione. Per soddisfare queste caratteristiche di affidabilità e competenza, AR FILTRAZIONI ha da sempre a cuore la formazione e la crescita delle risorse umane.

Angelo Riceputi è convinto che l'apporto dato dalle nuove leve sia fondamentale per lo sviluppo aziendale: "Ricerchiamo giovani desiderosi di imparare per formarli internamente all'azienda. Attualmente, infatti, l'età media in azienda è di circa 30 anni e al suo interno sono rappresentate 5 diverse nazionalità. In conclusione voglio sottolineare che ho sempre cercato di trasmettere ai miei collaboratori quella passione che mi ha portato a raggiungere i nostri traguardi attuali, perché credo che l'entusiasmo e la forza di volontà siano i veri motori del successo e della gratificazione personale".

circa 9.000 kg in meno all'anno per un impianto di media portata + 1700 M³h. I nostri apparecchi, predisposti su ogni macchina con captazione alla fonte, rendono l'a-

ria all'interno dell'ambiente di lavoro più pulita evitando le emissioni all'esterno tipiche degli impianti centralizzati. In Italia siamo stati i primi ad utilizzare i filtri HEPA depurando realmente l'aria dalle nebbie oleose".

"Anche per quanto riguarda la filtrazione dell'olio offriamo grandi opportunità di risparmio, con il recupero di circa l'80% dell'olio lubrorefrigerante ri-condensato e reimpresso direttamente in macchina o raccolto in apposito contenitore. Negli ultimi anni ciò ha costituito un valore aggiunto, specialmente per le aziende ad alta produzione che utilizzano durante le lavorazioni una lubro-refrigerazione con olio intero, 24/7, con utilizzo di pompe ad alta pressione oltre i 120 bar, proprio per questo AR FILTRAZIONI, prevedendo questo miglioramento delle lavorazioni con conseguente ag-

