Creiamo gioielli di precisione e qualità 100% Made in Italy

Il giovane erede di un'affermata azienda manifatturiera attua una riflessione sulla visione delle nuove generazioni nell'innovare imprese familiari con una storia importante

Per approfondimenti: www.omztorneria.com

OMZ e **AR Filtrazioni** hanno iniziato un percorso comune cliente/fornitore 15 anni fa. Ben presto il rapporto é sfociato in una profonda amicizia tra le famiglie **Zanotti** e **Riceputi**. Con questo articolo vogliamo parlare di questo rapporto speciale tra le due famiglie e per l'occasione facciamo parlare le nuove leve: **Pietro Perolini** (OMZ) e **Leonardo Riceputi** (AR).

L'azienda cremasca O.M.Z. è l'emblema delle PMI che fanno grande il nostro Paese, con oltre 35 anni di esperienza e passione, la costante ricerca della perfezione, le tecnologie più avanzate e la capacità di guardare sempre al futuro per anticipare le richieste del mercato. Dal 1983 è attiva nel settore della torneria automatica conto terzi, ma esegue anche lavorazioni di ripresa di diverso genere e assemblaggi, garantendo al cliente un servizio completo.

Passione da tre generazioni

O.M.Z. Officina Meccanica Zanotti S.p.A. è stata fondata nel 1983 da Cesare Zanotti e la figlia Marina a Bagnolo Cremasco e si è subito concentrata sul settore Automotive, distinguendosi tra le aziende più dinamiche e performanti. Ha continuato a crescere spostando la sede a Crema e ampliando non solo lo stabilimento produttivo, ma anche la tipologia di produzione aprendosi a nuovi comparti come l'elettrico e quello industriale. Oggi O.M.Z., tuttora sotto la guida di Marina Zanotti coadiuvata dal figlio Pietro Perolini, è partner di gruppi leader al mondo come Bosch, Brembo, Legrand BTicino, Würth , Ariston Thermo e Gnutti Carlo.

O.M.Z. occupa una superficie coperta di circa 5700 mq divisi in diversi reparti, primo fra tutti quello della tornitura, che vanta un parco macchine con tre diverse tecnologie: dai monobarra a camme meccanici - datati ma ancora efficienti - al reparto CNC monobarra che conta 27 macchine con passaggio barra da 2 a 42 mm a 10 assi controllati, fino al reparto plurimandrini con 14 macchine con passaggio barra da 5 a 72mm, con lavorazione di 6-8 pezzi contemporaneamente. Il fiore all'occhiello è il Multisprint 36 DMG Mori, con doppio mandrino da ripresa, una delle macchine più performanti sul mercato, perché riunisce la tecnologia plurimandrino, quindi per l'alta serie, con la tecnologia a controllo numerico. Questo permette di aumentare, non solo la capacità produttiva, ma soprattutto di gestire le diverse tipologie di prodotti. La particolarità di O.M.Z. è quella di essersi strutturata per la lavorazione di qualsiasi materiale, come usa dire **Perolini**: *"Lavoriamo dal teflon al titanio. Spaziamo da materiali plastici ad acciai speciali, acciai legati, ottone, leghe di alluminio, inox, titanio, rame, teflon, bronzo, con dimensioni che vanno dal Ø1 al Ø72; creiamo componenti per sistemi di sicurezza automotive, per i settori elettrico, oil&gas, oleodinamico e pneumatico. Questo ci permette di essere molto flessibili nella produzione. Attuare diverse tecnologie di tornitura, compresa la tornitura da ripresa, ci consente di offrire ai clienti un pacchetto completo ed un referente unico, in grado di realizzare internamente tutte le lavorazio-*

Subfornitore

ni meccaniche. Grazie all'unione di due aziende di famiglia - mia nonna aveva un'azienda di assemblaggi - diverse abilità e know-how sono confluiti nella nostra impresa, il che ci ha dato un valore aggiunto sin dagli anni '80 per l'apertura verso nuovi mercati e per l'acquisizione di clienti top. E proprio grazie a questi clienti abbiamo raggiunto i livelli di eccellenza attuali. La nostra società è certificata ***UNI EN ISO 9001*** *e* ***IATF 16949*** *e siamo omologati fornitori di "Classe A" dai clienti dell'area Automotive. Per l'estrema complessità dei pezzi realizzati, specie in relazione al rispetto delle tolleranze costruttive e delle caratteristiche di sicurezza richieste dal settore, i componenti targati O.M.Z., sono prodotti in lotti da 200 fino a qualche milione di unità, garantendo per tutti lo stesso altissimo livello di perfezione".*

Da sempre O.M.Z. è proiettata nel futuro e dal 2015 ha lavorato per realizzare il progetto INDUSTRIA 4.0 estendendolo a tutti i reparti aziendali , partendo dall'analisi delle reali esigenze dell'azienda. Con uno staff profondamente motivato alla continua ricerca della perfezione e in costante crescita professionale e tecnologie informatiche al servizio di tutti i reparti, O.M.Z. tiene sotto controllo l'intero processo di produzione. Fondamentale è la stretta collaborazione con **DMG MORI** che resta il fornitore di punta per quanto riguarda le macchine utensili.

Orgogliosamente Made in Italy

"La meccanica vera è nata in Italia e dobbiamo essere fieri del primato che abbiamo raggiunto - afferma **Perolini**. *Spesso ci dimentichiamo che l'estro, la fantasia e a volte anche un po' di follia, che caratterizzano gli imprenditori delle industrie manifatturiere italiane, non hanno eguali al mondo. Nonostante il governo spesso non ci segua e anzi ci renda la vita difficile con eccessi di burocrazia, tasse e incombenze , noi rappresentiamo l'eccellenza. Guidare un'azienda oggi, è davvero un'impresa! Ma nel settore dell'automotive, le aziende collaborano e prevale ancora l'Etica professionale, consapevoli dell'importanza di fare bene il nostro delicato lavoro e altrettanto consci che, oggi, fare impresa, significa anche prendersi in carico una responsabilità sociale e culturale. Ad oggi nel mondo, ci sono circa 3500 aziende certificate IATF ed è un mondo molto eterogeneo. OMZ continua a investire per poter mantenere e superare i sempre più elevati livelli di competitività e tecnologia che il nostro mercato di riferimento chiede . Dal 2015, essendo situati in uno dei poli della cosmesi più importanti al mondo, abbiamo iniziato a ragionare su come poter trasferire il nostro know-how a favore di questo comparto. Dopo un arduo processo di sviluppo, abbiamo creato un packaging per il settore cosmetico che utilizza le stesse tecnologie e gli stessi materiali che si trovano, per esempio, sul freno di una Ferrari o di una Porsche, per tradurlo in un prodotto estremamente esclusivo, versatile e ora brevettato. Questo si è rivelato un progetto molto ambizioso e molto apprezzato dal mondo della cosmetica, oggi rappresenta una interessante parte del nostro fatturato e con un potenziale immenso. In un mondo in cui è stato inventato tutto, si possono ancora operare rivoluzioni, facendo dialogare mondi che normalmente non si parlano. O.M.Z. sta sviluppando nuovi brevetti e, grazie alla collaborazione con* ***Eural Gnutti****, che da subito ha creduto nel nostro progetto, utilizziamo leghe di alluminio food grade. Le nostre soluzioni produttive consentono di abbattere i costi degli stampi, di cambiare forma e design a piacimento e di creare un packaging una catena di fornitori nel raggio di 100 km per la fornitura di materiali e per i trattamenti superficiali. Quindi un prodotto 100% Made in Italy".*

Il partner AR Filtrazioni

Un altro importante fornitore di O.M.Z. è **AR Filtrazioni**, della famiglia **Riceputi**, della quale ho Il contatto più diretto con Leonardo anch'egli 'figlio d'arte'. *"Leonardo e io rappresentiamo entrambi la prossima generazione delle nostre aziende, che lavorano in collaborazione da oltre 15 anni* - racconta **Perolini**.

Il nostro legame va al di là della semplice relazione di lavoro: siamo uniti da un rapporto di fiducia e stima e dalla stessa difficoltà di lavorare in aziende affermate, con genitori ancora presenti e largamente apprezzati da clienti e fornitori per la loro competenza e determinazione. Oggi, fortunatamente, non siamo più solamente "i figli del capo", ma parte integrante delle nostre attività. Da mia madre, spesso discriminata in un mondo di uomini, ho imparato la forza , la tenacia e il fair-play, da mio nonno ad essere sempre un gentiluomo, fuori e dentro l'azienda. Sia io che Leonardo, crediamo ancora nella lealtà, nell'onore, nella stretta di mano, con i collaboratori, i clienti e tutti i nostri partner: valori che dovrebbero contraddistinguere l'attività quotidiana in ogni ambito della vita. Se la nostra azienda lavora con successo da 37 anni, nonostante i periodi di difficoltà, è perché ci riconoscono correttezza e professionalità.

Oggi il vero capitale di O.M.Z. è costituito dalle persone. Senza il nostro team di 90 addetti che lavorano 5 giorni su 7 - h24, non saremmo in grado di raccogliere ogni singola sfida che il mercato ci sottopone. Può essere difficile gestire questi rapporti, ma non quando hai il supporto di operatori che sono qui da sempre e che, oltre a garantire esperienza e competenza, aiutano a crescere le nuove leve. Lavorare in queste condizioni diventa un piacere, nonostante le difficoltà e i ritmi pesanti. E non dimentico che fare l'imprenditore è un ruolo sociale: bisogna fare attenzione all'ambiente, alla comunità, ai dipendenti, alle relazioni esterne, ma le soddisfazioni che ne derivano ripagano di ogni sforzo".

AR Filtrazioni fornisce a **O.M.Z.** gli impianti di filtrazione, montati su ogni macchina, per garantire un ambiente salubre e pulito in cui sia piacevole lavorare e che rappresenti un elegante biglietto da visita per i clienti.

Subfornitore

#OMZEXPERIENCE
O.M.Z. non ha mai avuto una grande necessità di pubblicizzare la propria attività, anche le fiere non hanno dato il ritorno atteso. Quello che ha sempre dato "visibilità" è stato il passa- parola.
La più importante forma di comunicazione, che ha lanciato OMZ, è la partecipazione al Campionato Italiano Gran Turismo, con Pietro Perolini come pilota e per il team ufficiale Lamborghini Imperiale Racing e come Istruttore di Squadra Corse Lamborghini: *"una vetrina esclusiva per OMZ, che è partner di importanti brand del settore automotive e per i quali forniamo componenti anche per il Racing. Abbiamo trasformato la passione per le corse, come il nostro primario veicolo di comunicazione, capace di coinvolgere clienti, fornitori e amici in un'esperienza esclusiva, permettendo di vivere da vicino, il fantastico mondo del Motorsport. Questo è il 4° anno in cui partecipiamo al Campionato ed è motivo di orgoglio e soddisfazione, in quanto sarò di nuovo dietro al volante della Lamborghini Huracan GT3 EVO, la vettura più performante e aggressiva, prodotta dalla casa del Toro"*.
Questa attività rientra nell'hashtag **#OMZEXPERIENCE** che racconta l'esperienza di lavorare insieme a OMZ. Un concetto, quello della OMZexperience, che coinvolge a 360° i nostri Collaboratori, Clienti e Fornitori perché coinvolti nelle scelte produttive e di lavorazione. Perché diamo supporto ai Clienti già dalla fase progettuale, alla prototipazione, supportandoli spesso nella scelta di materiali e trattamenti, garantendo un servizio post-vendita attento e competente.
Garantiamo sempre un'estrema reattività ad ogni richiesta, dando massimo spazio alla nostra politica aziendale, sempre orientata alla massima soddisfazione del Cliente, in un rapporto win-win.

Offriamo infine, magnifiche avventure che si possono vivere fuori dagli ambiti lavorativi e da condividere con le proprie famiglie, partecipando alle competizioni automobilistiche nei più emozionanti circuiti italiani.
Anche la formazione, vista come crescita umana e professionale, rientra in questo concetto. L'azienda ha strutturato piani di crescita riuscendo a formare anche persone senza una preparazione tecnica specifica. Nei vari reparti vengono selezionati gli elementi più validi e sono previsti premi e riconoscimenti, su base meritocratica, a conclusione del percorso. Un lavoro impegnativo ma ritenuto necessario per preparare le nuove generazioni.
"Tra 10 anni tutti i nostri uomini-chiave saranno in età di pensione. Data la complessità del nostro lavoro e la volubilità del mercato, è indispensabile programmare attività di formazione con largo anticipo e con un percorso misurato e misurabile, in cui la responsabilità non è del singolo operatore, ma anche di chi ne cura la formazione. Noi siamo valutati dai nostri Clienti per l'intero processo produttivo, quindi tutti gli Operatori devono lavorare all'unisono ed ognuno deve dare il proprio 100%, in un mondo in cui la precisione di un pezzo ti salva la vita.

I ragazzi di oggi hanno perso la concezione del sacrificio e della fatica di raggiungere un obiettivo, ma qui imparano che con serietà, costanza, determinazione e passione si arriva ad essere veri professionisti. Io sono innamorato del lavoro che faccio e orgoglioso che i nostri prodotti siano unici e determinanti per lo sviluppo del settore: voglio trasmettere ai nostri ragazzi lo stesso entusiasmo perché anch'essi possano sentirsi parte di un grande progetto".

50 VERDELLI s.r.l.
Officine Meccaniche di Precisione
www.verdellisrl.com
24020 RANICA (BG) Via Rezzara, 8
tel. +39 035 514655 - Fax +39 035 515308
www.verdellisrl.com
info@verdellisrl.com

Operiamo da oltre 50 anni nei più svariati settori merceologici. Nell'ultimo decennio ci siamo specializzati nella lavorazione di attuatori e cilindri pneumatici su centri di lavoro orizzontali e verticali multipallet con capacità di lavoro 900x900x800 mm.

Le recenti innovazioni del nostro parco macchine comprendono: torni CNC orizzontali e verticali a 2-3-4- assi che permettono lavorazioni di particolari con diametro massimo di 2.000 mm.
Torni e fresatrici tradizionali sono di supporto per la lavorazioni di particolari di piccole e medie serie, comprese le operazioni complementari di stozzatura, foratura, filettatura e assemblaggio.

ABV
LAVORAZIONI MECCANICHE
Lavorazioni meccaniche da barra e da ripresa di piccole e medie serie in acciaio inossidabile e qualsiasi altro tipo di materiale. Operiamo esclusivamente con macchine a controllo numerico fra le quali torni motorizzati e centri di lavoro fino a cinque assi.

SINCERT CISQ IQNet
SISTEMA DI QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001-2008
BRUSAPORTO (Bergamo) Via Artigiani,13
Tel. 035.682.645 Fax 035.676.773 - info@abvsrl.it

F.lli LOCATELLI
MECCANICA DI PRECISIONE dal 1967

Torni CNC fino a 10 assi con caricatori automatici (max Ø 70mm)
Torni CNC da ripresa fino a Ø 150mm
Torni automatici a CAMMES fino a Ø 60mm
Fantine mobili CNC fino a Ø 26mm
Centri di lavoro con 4°/5° asse dimensioni max 800 X 400 X 300
Certificazione ISO 9001:2008.
Materiali lavorati:Acciai comuni da costruzione e automatici, acciai speciali, acciaio inox, alloy, inconel e leghe leggere.

CNC turn up to 10 axis and automatic loader (max Ø 70mm)
CNC turn with pick up; up to Ø 150mm.
Turn CAMMES automatic turn up to Ø 60mm.
CNC Swiss type automatic lathes up to Ø 26mm.
Milling center with 4°/5° axis with a maximum dimension 800 X 400 X 300
Certified ISO 9001:2008
Materials used: Generic steel used in construction and automated steel, specialised steel, stainless steel, inconel, alloy, and light alloys.

F.lli Locatelli s.r.l. - via ghiaie 25, Paladina (BG)
Tel: 035/637913 - Fax: 035/637917
info@locatelli.bg.it www.locatelli.bg.it
SINCERT CSICERT

- **LAVORAZIONI MECCANICHE A C.N. 2-3-4-5 ASSI E CENTRI DI LAVORO**
- **PROGETTAZIONI E COSTRUZIONI MECCANICHE**
- **IMPIANTI E MACCHINE PER TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE MATERIALI SFUSI SOLIDI**

EMMEBI IMPIANTI SRL
Via Comonte 31/A
24068 Seriate (BG) - ITALIA
Tel. 035/290244 - Fax 035/300485
email: info@emmebi-imp.it
www.emmebi-imp.it
SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO UNI EN ISO 9001:2008 SINCERT DNV