



SCHEDA TECNICA SERIE ARF

Il depuratore di fumi e micro-polveri per lavorazioni a secco e umido.



LA SOLUZIONE DEFINITIVA

Per filtrare e raccogliere polveri fini e fumi nelle officine meccaniche

VISITA IL NOSTRO SITO WEB
www.arfiltrazioni.com

SINCE
1995

PUNTI DI FORZA SERIE ARF

Altissima efficienza di filtrazione

Motore a basso consumo energetico!



UNI 11304-3



100%

A Norme di Legge
EN: 1822
D.D.U.O 12772
UNI 11304-3

100%

Collaudo per
singola unità con
relativo certificato

100%

Dedicata alle
lavorazioni a secco
e umido

AR Filtrazioni è il produttore di depuratori di nuova generazione per la ri-condensazione e la depurazione di ogni tipo d'inquinante atmosferico generato durante la lavorazione di macchine utensili (centri di lavoro, torni, rettificatrici, macchine laser, ecc) che lavorano fino a 3 turni.

VANTAGGI



- Manutenzione facile, agevole, 1 volta l'anno
- Robustezza delle parti meccaniche
- Totale conformità alle più severe norme di legge
- Risparmio energetico
- Riduzione delle emissioni di CO₂
- Protezione delle parti sensibili della macchina utensile
- Rispetto della persona e dell'ambiente

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La serie ARF è idonea all'aspirazione e alla depurazione di polveri generate nei processi produttivi con lavorazioni a secco e ad umido.

La serie ARF è dotata di **motori in classe IE2/IE3 a basso consumo energetico** e di magnetotermico salvamotore.

ARF

1°STADIO FILTRO METALLICO

PREFILTRAZIONE CELLA IN ACCIAIO ZINCATO

Norme Europee ISO EN 16890

Efficienza di filtrazione > 95%

Particelle con volume 3 μ

- Lavabile (12/18 mesi)
- Blocca eventuali trucioli grazie ad un robusto telaio metallico con reti di protezione
- Effetto setaccio, sfrutta la gravità per convogliare l'olio ricondensato nel canale di drenaggio

2° STADIO FILTRO SINTETICO

FILTRO ONDULATO FPS/FOU/FOS

3°STADIO FILTRO HEPA

FILTRAZIONE FINALE AD ALTISSIMA (HEPA)

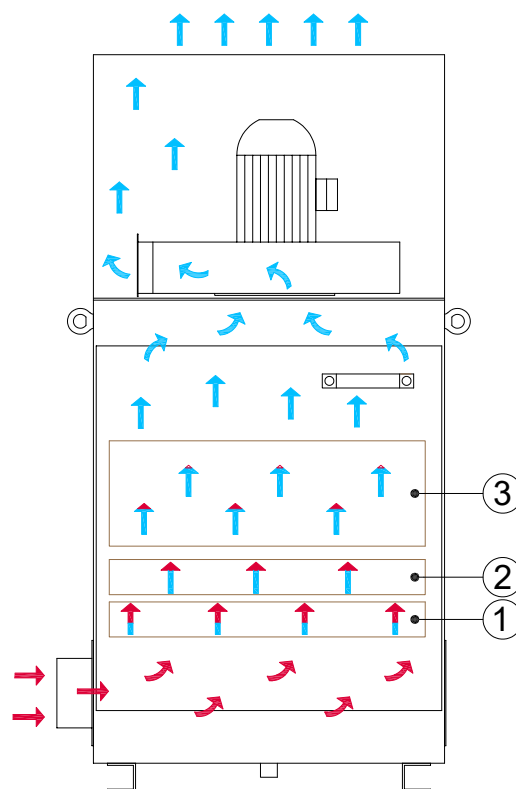
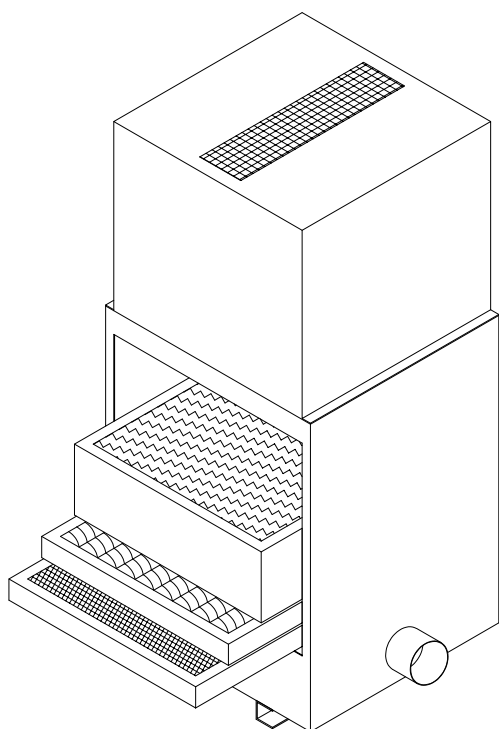
EFFICIENZA DI FILTRAZIONE

Norme Europee EN1822

Efficienza di filtrazione fino al 99,95%

Particelle con volume \geq 0,15 / 0,3 μ

Adatto all'abbattimento di micronebbie-micropolveri e fumi



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La serie ARF è idonea all'aspirazione e alla depurazione di polveri generate nei processi produttivi con lavorazioni a secco e ad umido.

La serie ARF è dotata di **motori in classe IE2/IE3 a basso consumo energetico** e di magnetotermico salvamotore.

Grazie alla sua modularità, la serie ARF è dotata di stadio di carboni attivi (ARF FA) per l'abbattimento di esalazioni e odori.

ARF FA

1°STADIO FILTRO METALLICO

PREFILTRAZIONE CELLA IN ACCIAIO ZINCATO

Norme Europee ISO EN 16890

Efficienza di filtrazione > 95%

Particelle con volume 3 μ

- Lavabile (12/18 mesi)
- Blocca eventuali trucioli grazie ad un robusto telaio metallico con reti di protezione
- Effetto setaccio, sfrutta la gravità per convogliare l'olio ricondensato nel canale di drenaggio

2° STADIO FILTRO SINTETICO

FILTRO ONDULATO FPS/FOU/FOS

3°STADIO FILTRO HEPA

FILTRAZIONE FINALE AD ALTISSIMA (HEPA)

EFFICIENZA DI FILTRAZIONE

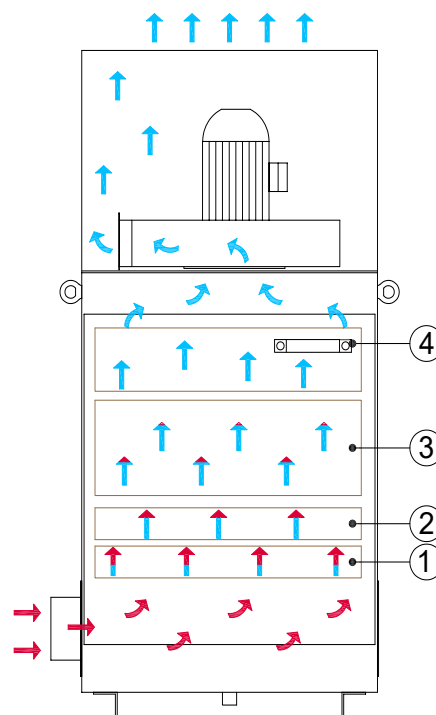
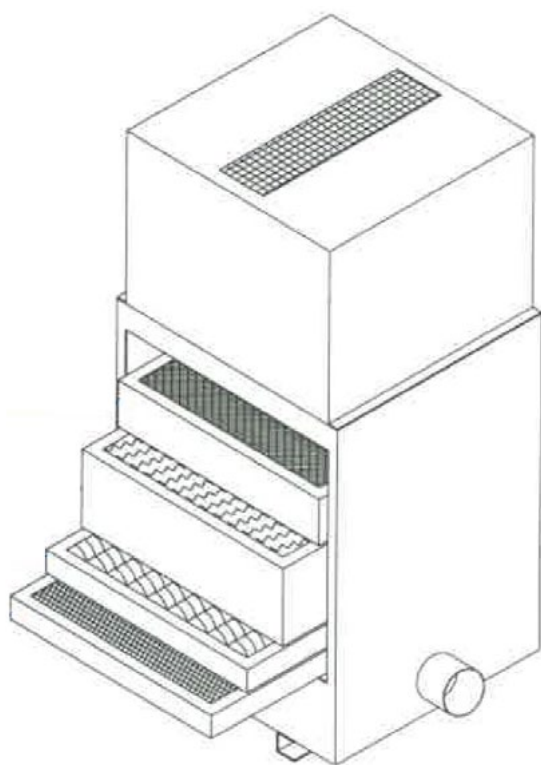
Norme Europee EN1822

Efficienza di filtrazione fino al 99,95%

Particelle con volume \geq 0,15 / 0,3 μ

4°STADIO CARBONE ATTIVO

12,5 kg



DATI TECNICI SPECIFICHE TECNICHE

OGNI APPARECCHIATURA È CORREDATA DI

- motore classe **IE2/IE3** a basso consumo energetico (ULCSA su richiesta)
- centralina comando salvamotore **ABB / SIEMENS** (ULCSA su richiesta)
- rilevatore intasamento filtri; differenziale di pressione digitale
- filtro finale **HEPA H13** ad altissima efficienza di filtrazione



ARF

ARF 700 700 m³/h

ARF 900 900 m³/h

IDONEITA' PER INQUINANTE E MICROPOLVERI

- IDEATO PER L'ASPIRAZIONE DI FUMI A SECCO E UMIDO

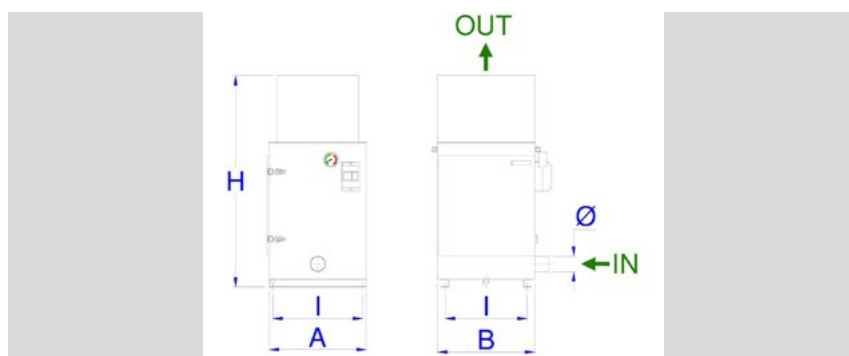
MODELLO	BOCCA ASPIRANTE Ømm	PORTATA MASSIMA m ³ /h	PREVALENZA mm/H ₂ O	POTENZA kW	TENSIONE FREQUENZA V Hz	RUMORE dB
ARF 700	100	700	180	0,55	230/400 50	61
ARF 700 FA	100	700	180	0,55	230/400 50	61
ARF 900	100	900	170	0,75	230/400 50	61
ARTF 900 FA	100	900	170	0,75	230/400 50	61

AR Filtrazioni si riserva la facoltà di apportare in ogni momento e senza preavviso qualsiasi variazione costruttiva si rendesse necessaria al miglioramento dei propri prodotti. Pertanto i dati tecnici esposti non sono da ritenersi vincolanti

DATI TECNICI SPECIFICHE TECNICHE



SERIE ART



MODELLO	A mm	B mm	I mm	H mm	PESO Kg
ARF 700	460	500	420	1050	80
ARF 700 FA	460	500	420	1050	95
ARF 900	460	500	420	1050	85
ARF 900 FA	460	500	420	1050	100

AR Filtrazioni si riserva la possibilità di apportare in ogni momento e senza preavviso qualsiasi variazione costruttiva si rendesse necessaria al miglioramento dei propri prodotti. Pertanto i dati tecnici esposti non sono da ritenersi vincolanti.

OPTIONAL



DISPOSITIVO DI CONTROLLO INTASAMENTO FILTRI DIGITALE

In alternativa al manometro analogico, il nostro manometro digitale manda un segnale alla macchina utensile, avvisandoti di fare manutenzione.



CARBONI ATTIVI

I carboni attivi abbattano odori, esalazioni, COV e formaldeide



BRACCIO SNODATO AUTOPORTANTE

Portatile e flessibile per tutte le operazioni manuali e occasionali



CONTROLLO AUTO-ADATTATIVO DELLA PORTATA D'ARIA NECESSARIA, MEZZO INVERTER

Tecnologia AR FILTRAZIONI

UFFICIO RICERCA E SVILUPPO "R&D"

AR Filtrazioni è anche sinonimo di costante ricerca. L'ufficio R&D è impegnato quotidianamente, nella ricerca e sviluppo di soluzioni tecnico - innovative per la depurazione di nebbie oleose, fumi e micropolveri generati durante la lavorazione delle macchine utensili.

Tutte le serie di depuratori e prodotti accessori sono certificati "Made in Italy"

INSTALLAZIONE

AR Filtrazioni offre sempre la soluzione chiavi in mano. Grazie al proprio personale tecnico specializzato, l'installazione può essere eseguita presso la sede del cliente. Diversamente, kit installazione e manuale istruzioni consentono al cliente completa autonomia e facilità di montaggio in ogni parte del mondo.

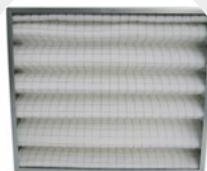


MANUTENZIONE

SERIE ARF



1

 Sostituire ogni
 24-36 mesi


2

 Sostituire ogni
 6-12 mesi

3



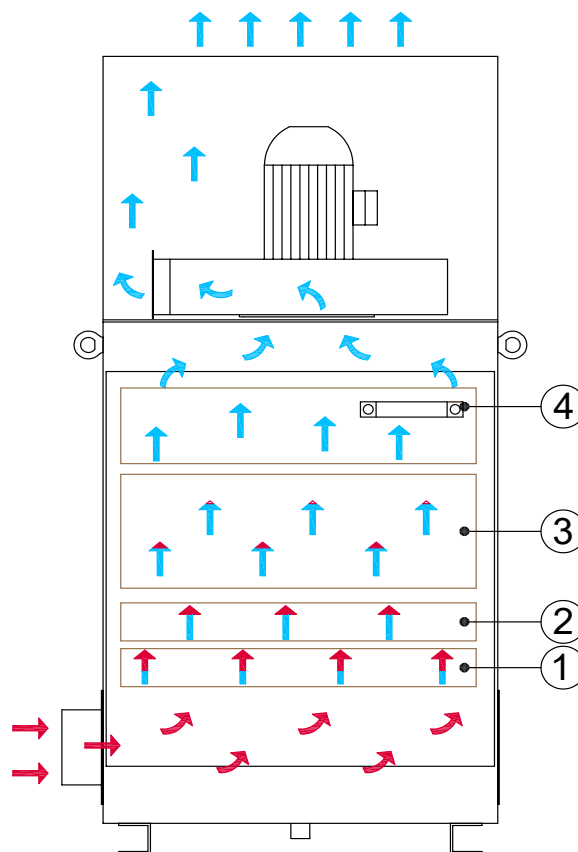
Lavabile



4

 Sostituire
 all'occorrenza

**SOSTITUIRE / PULIRE
 FILTRI DI RICAMBIO**
 Sostituire i filtri
 quando il LED rosso si
 accende



Il presente **programma di manutenzione** evidenzia tempi medi indicativi frutto di statistiche elaborate sulla base delle migliaia d'impianti che **AR Filtrazioni** manutene annualmente presso i propri clienti.

NORMATIVE



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- A Norme **UNI 11304-3**: Impianti di filtrazione delle nebbie oleose, trattate con filtro a bordo macchina con re immissione all'interno del luogo di lavoro
- A Norme Europee **ISO EN 16890** (ex EN779) con efficienza di filtrazione $\geq 95\%$ - particelle con volume $\geq 0,4 \mu$
- Stadio di filtrazione finale a Norme Europee **EN1822** ad Alta (EPA) o Altissima (HEPA) efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume 0,15/0,3 μ (micronebbie, micropolveri, fumi)
- Rilevatore visivo intasamento filtri
- Centralina comando salvamotore (in conformità a norme CE / ULCSA / UKCA)
- Rilascio certificato di collaudo per singola unità

Filtro HEPA H13 EN 1822

Filtro ad altissima efficienza

Efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume $\geq 0,15 / 0,3 \mu$ (microparticelle)



99.95%

IN RIFERIMENTO ALLA NORMATIVA ITALIANA IN VIGORE:

la serie ARF è conforme all'**Allegato tecnico n.32** del 10 gennaio 2012 - **D.d.u.o. n.12772 del 23/12/11** riferito alle emissioni aspirate e trattate con filtro a bordo macchina con re-immissione all'interno del luogo di lavoro.



VERIFICA IMPIANTO DI ABBATTIMENTO EFFETTUATA DA STUDIO AMBIENTE S.N.C

USCITA IMPIANTO SU TORNIO AUTOMATICO 6/32

Parametro	Valori determinati (mg/m ³)	Livelli di riferimento (TLV/TWA) (mg/m ³)
Olio minerale / nebbie oleose	0,04	5
Temperatura ambiente 18.5°C		

Campionamento Specifico per valutare l'efficienza dell'impianto di aspirazione e abbattimento dopo manutenzione periodica con sostituzione filtro (Abbattitore ARNO 2 CF n. 13 matricola 04607/2007 con filtro nuovo HEPA ASSOLUTO) posto a presidio di un tornio automatico per la lavorazione della barra in AVP con olio intero lubrorefrigerante.

VALUE

Know-How
quarantennale

Consulenza ARPA/USL

Sopralluogo gratuito
per analisi esigenze

Preventivi senza impegno

Test 60 giorni

Vendita e Assistenza
post vendita

Installazione

Garanzia 24 mesi

Contratto di manutenzione

PLUS

- **Tempo di approvvigionamento filtri e parti di ricambio:** sempre a magazzino in pronta consegna.
- **Consulenza ambientale e tecnica:** gratuita sia in fase di ordine che durante tutta la vita degli impianti
- **Tempo di consegna degli impianti di filtrazione:** dalle 2 alle 4 settimane
- **Garanzia:** gratuita per 2 anni

- Progettazione, studio e realizzazione di impianti di filtrazione industriali ad hoc con sopralluogo per presa visione e raccolta dati delle varie macchine utensili e studio del sistema adatto alle vostre esigenze.
- Manutenzione: la eseguiamo noi e siamo responsabili! Rilasciando un attestato di avvenuta manutenzione con valore legale.
- Utilizzi filtri di ricambio non originali per i depuratori di nebbie oleose e fumi? Non perdere la garanzia sull' impianto e la certezza dell' efficienza filtrante degli impianti. Contattaci e scopri come risparmiare.



REFERENZE

Alcuni clienti che hanno scelto i depuratori di AR Filtrazioni





CONTATTACI

AR FILTRAZIONI SRL



Via Dell'Industria 59/61
24126 Bergamo ITALIA



+39 035 533822



web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com

Member of CISQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001

www.mistcollector.com

www.nebbieoleose.it

www.luftreinigerfueroelnebel.de

