



Meccanica di precisione dal 1956

Tra le primarie aziende italiane di fornitura di componenti meccanici, le Officine Vimercati sono sempre più orientate verso i mercati internazionali

Per approfondimenti:
www.officine-vimercati.it

Dal 1956 le **Officine Vimercati S.r.l.** producono e forniscono componenti di precisione destinati ad una molteplicità di settori applicativi: automotive, trattori, riduttori, macchine movimento terra, connessioni idraulica e ventilazione.

Le scelte tecnologiche adottate dai fratelli Vimercati in questi anni di presenza sul mercato e la loro intraprendenza hanno permesso alla società di sviluppare un prodotto competitivo e di qualità, apprezzato in Italia e all'estero.

La nostra storia

Agli inizi degli anni '60 le Officine Vimercati consolidano due settori di produzione che distinguono ancora oggi l'attività aziendale: la minuteria metallica e le lavorazioni da ripresa su componenti stampati in acciaio o su fusione in ghisa. L'azienda cresce rapidamente rendendo necessario spostare la sede produttiva in un nuovo sito di 800 mq a Pontirolo Nuovo (BG) e le attività sono concentrate principalmente nella fornitura di componenti per Same Trattori. Verso la metà degli anni '80, si procede alla costruzione di un secondo capannone di 1.000 mq,

che consente di ampliare il volume di produzione, acquisire nuovi clienti ed inserire le prime macchine CNC. Con l'avvento delle nuove tecnologie, il know-how dell'azienda cresce e rende possibile diversificare la produzione e avvicinarsi a nuovi settori merceologici, riuscendo ad inserire forniture importanti come quella per Ferrari Auto. Questa diversificazione consente all'azienda di aumentare la propria presenza nei settori automotive, trasmissioni, energia ed idraulica. Alla fine degli anni '90 l'incontro fortunato della dirigenza con un consulente indiano porta alla

scoperta dell'India quale nuovo potenziale di subfornitura per sviluppare prodotti con costi inferiori di manodopera.

Nel 1999 l'azienda bergamasca si avventura in una prima joint venture di lavorazioni meccaniche con partner indiani. Visto il successo dell'impresa ed essendo riusciti ad adeguare la qualità della produzione locale agli standard europei, nel 2010 viene creata una seconda joint venture che porta alla costruzione di una fonderia per getti in ghisa nella città di Kolhapur, 300 km a sud di Mumbai, il che consente ai Vimercati una fonte

di approvvigionamento controllato della ghisa sul mercato indiano e in pochi anni un ulteriore sviluppo della collaborazione con l'acquisto di oltre l'80% delle quote. Questo consolidamento di presenza sul mercato indiano, non usuale per aziende di questa dimensione, permette alla società di cogliere opportunità eccezionali in un'area del mondo in continua espansione e di offrire alla clientela prezzi competitivi a parità di qualità.

Oggi la MARVELOUS VIMERCATI FOUNDRY Pvt. Ltd è una realtà strategica che consente non solo una crescita sul mercato interno, ma anche su quello europeo grazie ai contatti con le aziende che possiedono impianti in loco. Da questo punto di osservazione privilegiato partirà anche l'approccio dei mercati del nord America, con i quali sono già in essere importanti contatti che hanno subito



una battuta di arresto nel corrente anno, a causa delle restrizioni dovute al Covid.

Diversificare per competere

Oggi le Officine Vimercati occupano un'area di 5.000 mq, impiegano 80 addetti che utilizzano macchinari e tecnologie ai massimi

livelli del loro settore, e forniscono direttamente o indirettamente i più grandi player dei comparti automotive, trattori, movimento terra, trasmissione di potenza ed idraulica.

Il punto di forza di questa azienda è sicuramente la scelta della diversificazione: i fratelli Vimercati

hanno compreso l'importanza di operare per i più diversi settori merceologici, soddisfacendo in modo competitivo e puntuale le molteplici richieste del mercato. Grazie a questo approccio, è stato possibile cogliere nel tempo importanti opportunità commerciali, attraverso un percorso di innovazione continua che ha permesso di affrontare le fluttuazioni e le fasi particolarmente critiche, come quella attuale.

La produzione è realizzata quasi esclusivamente su linee automatiche o isole di lavoro studiate e dedicate al prodotto. I processi tengono conto dei tempi di attraversamento e, la qualità del prodotto, è garantita "in process" con l'utilizzo di sistemi automatici che selezionano eventuali difetti e robot che dialogano direttamente con le macchine, caricano le materie prime e controllano misure e caratteristiche del pezzo per poi provvedere alla movimentazione e al confezionamento.

Le linee di produzione rispettano i parametri di Industria 4.0 e da tempo gli investimenti tecnologici

seguono questa ottica in modo da interfacciare gli impianti con il sistema operativo aziendale. Questo consente una puntuale pianificazione della produzione e dei materiali. Le unità operative installate sono scelte fra i migliori brand nazionali ed internazionali e la loro manutenzione è programmata e gestita con professionalità e

Le risorse umane e l'ambiente

La tecnologia è determinante per distinguersi dalla concorrenza, ma per garantire la qualità dei prodotti e dei servizi è necessario formare professionisti seri e preparati in grado di raccogliere nuove sfide e di rispondere alle più diverse esigenze dei clienti. Le Officine Vimercati da sempre puntano sulla crescita delle risorse

sono stati inseriti nuovi profili da far crescere contestualmente allo sviluppo dell'azienda.

*"Siamo posizionati in maniera solida sul nostro mercato di riferimento e sempre più proiettati verso il futuro - afferma **Angelo Vimercati**, CEO della società - e continuiamo ad investire in formazione e tecnologia nonostante il periodo di incertezza,*

per rispondere ai nostri clienti in modo sempre più puntuale e professionale e per approcciare nuove lavorazioni in modo da offrire prodotti con più valore aggiunto che diventano poi di nicchia. Ora ci siamo avventurati sugli stampati in acciaio, tra qualche mese inizieremo a realizzare internamente anche la brocciatura, cosa che comporterà importanti investimenti e un impegno non indifferente per i nostri tecnici. Ogni volta che si intraprende un nuovo progetto, ognuno di noi è chiamato a collaborare per il raggiungimento di un risultato di eccellenza: a partire dalla ricerca del miglior fornitore, in grado di garantire qualità e prezzi competitivi, di nuove tecnologie all'avanguardia, di collaboratori esterni che

assicurino il nostro alto livello di garanzia, fino all'implementazione di nuove conoscenze, tutto deve essere finalizzato a soddisfare al meglio le richieste del cliente e a fornire al mercato prodotti completi e affidabili".



precisione. L'azienda è già certificata IATF 16949 da oltre 10 anni e ISO 9001, ma i tecnici stanno sviluppando un sistema di gestione interna della produzione sempre più sofisticato per ottimizzare il rendimento e i vari processi.

umane, pianificando programmi di formazione continua, anche grazie ai contributi di Fondimpresa. L'obiettivo è quello di creare una nuova generazione di tecnici che gestirà le tecnologie del futuro. A questo scopo nell'ultimo anno

Le Officine Vimercati sono anche impegnate in uno sviluppo aziendale sostenibile e "green", monitorando continuamente l'impatto ambientale della produzione, dalla gestione dei rifiuti alla cura del clima all'interno dei luoghi di lavoro. Per ridurre l'inquinamento esterno la dirigenza ha attivato un sistema organizzato di raccolta differenziata e di riciclo dei materiali di scarto.

Nel reparto di produzione ogni macchina utensile è dotata di un sistema di aspirazione e depurazione dell'aria AR per abbattere fumi e nebbie oleose dannosi, per mantenere un elevato standard di salubrità dell'aria Vimercati ha intrapreso una collaborazione con **AR Filtrazioni**, che come afferma Angelo Vimercati "collaborazione che negli anni si è trasformata in amicizia e stima reciproca."

Sempre nell'ottica di migliorare l'ambiente lavorativo i reparti di lavoro sono stati climatizzati per garantire agli operatori luoghi salubri e piacevoli.

Le Officine Vimercati confermano così la propria mission verso una costante attenzione al miglioramento dei processi produttivi, senza dimenticare la sostenibilità e la crescita sia umana che professionale.